

Демонстрационная версия промежуточной аттестации по технологии за 7 класс

Выполните тест в течении 40 минут. Выберите правильный ответ, запишите его в таблице ответов напротив номера задания. Если записали ответ не верно, зачеркните аккуратно знаком X и рядом впишите цифру верного ответа. Каждому заданию соответствует только один правильный ответ.

1. С помощью каких машин осуществляется обработка конструкционных материалов?

- А. энергетических
- Б. транспортных
- В. вычислительных
- Г. технологических

2. Какое свойство материала определяется, как способность выдерживать нагрузки, не разрушаясь?

- А. твердость
- Б. прочность
- В. плотность
- Г. Упругость

3. Как называется вращательное движение заготовки при точении на токарном станке по обработке древесины?

- А. возвратно-поступательным
- Б. вращательным
- В. главным движением
- Г. Поступательным

4. Каким свойством характеризуется способность древесины сопротивляться проникновению в нее других тел?

- А. пластичностью
- Б. твердостью
- В. упругостью
- Г. прочностью
- В. гвоздь без шляпки

Г. специальный гвоздь

5. Какой способ опиливания используется при окончательной отделке поверхности металлического изделия?

А. круговой

Б. продольный

В. Поперечный

6. Какой линией обозначают ось симметрии детали?

А. штрихпунктирной тонкой линией

Б. сплошной тонкой

В. штриховой

Г. сплошной волнистой

7. Чем можно усилить угловое шиповое соединение?

А.Размерами шипа

Б.Нагелем на клею

В.Увеличением количества наносимого клея

8 Какой инструмент необходим для разметки шиповых соединений?

А. Угольник , рейсмус, миллиметровая линейка

Б.Линейка , угольник , карандаш

В. Миллиметровая линейка , угольник, рейсмус, карандаш

9.Напильники бывают

А Бархатные

Б. Шелковый

В. Персональные

10. Для чернового строгания применяется

А .Фуганок

Б. Рубанок

В. Шерхебель

11. К технологическим свойствам металлов относятся

- А. упругость;
- Б. плотность;
- В. закаливаемость;
- Г. прочность;
- Д. цвет.

12. Для изготовления разметочного инструмента (кернеров, чертилок) используют сталь марки:

- А. 11Р6М5;
- Б. 95Х;
- В. 70Г;
- Г. У8.

13. Вид термообработки - закалка служит для:

- А. повышения пластичности;
- Б. устранения дефектов литья;
- В. получения предельной твердости;
- Г. понижения прочности;
- Д. снятия внутренних напряжений.

14. В конструкциях машин разборным соединением является:

- А. шпилечное;
- Б. клеевое;
- В. сварное;
- Г. заклепочное.

15. Снятие небольшого слоя металла с помощью напильника называется операцией:

- А. рубки;
- Б. опиливания;
- В. прессования;
- Г. строгания.

Ответы к материалам демонстрационной версии промежуточной аттестации по технологии для обучающихся 7 класса.

Ответы :

1г, 2б, 3в, 4б, 5в, 6а, 7б, 8в, 9а, 10в, 11в, 12г, 13в, 14а. 15б.